



PUBLIC NOTICE - Salem Housing Authority

45-day Notice of Public Hearing on May 26, 2026, at which time the draft Annual Public Housing Agency (PHA) Plan and attachments, the 5-Year Capital Fund Plan, and the Moving to Work (MTW) Supplement, will be available to review and open for comments. The Housing Authority Board of Commissioners will hold a Public Hearing to hear and discuss public comments on the Proposed PHA Plan Annual Plan for 2026-2027 on Tuesday, May 26, 2026, at 6:00 pm. Meetings are hybrid (in person and virtual) at the City of Salem Loucks Auditorium, Salem Public Library, 585 Liberty St. SE, Salem, OR 97301. More information can be found at <https://salem.legistar.com/Calendar.aspx>. To provide comments at the hearing remotely, pre-register between 8 am – 3pm on May 26, 2026 at www.cityofsalem.net/government/city-council-mayor/about-city-council/comment-and-participate-in-a-city-council-meeting.

Copies of the proposed plans will be available for review online at www.salemhousingor.com/plans-and-policies or at Salem Housing Authority, 360 Church St SE, Salem OR during normal business hours.

Residents, local government officials, and other interested parties are invited to comment on the proposed physical and management improvements affecting the Housing Authority's public housing properties as well as updates to the PHA Plan and MTW Supplement.

Written comments on the plans may be mailed to the attention of Salem Housing Authority, ATTN: PHA Plan, 360 Church ST SE, Salem OR 97301 or emailed to compliance@salemhousingor.com. All written comments received will be provided to the US Department of Housing and Urban Development (HUD) with the submission of these documents, and written comments received before 4:30 PM on Wednesday, Friday May 22, 2026, will be presented to the Housing Authority Board of Commissioners during the Public Hearing May 26, 2026.

Please call Salem Housing Authority at 503-588-6368 with any questions about this notice, including any accommodations needed in order to participate in the public comment process.

Equal Housing Opportunity

Aviso de Audiencia Pública de 45 días para el 26 de mayo de 2026, momento en el que el borrador del Plan Anual de la Agencia de Vivienda Pública (PHA) y los anexos, el Plan del Fondo de Capital a 5 Años y el Suplemento para Mudarse al Trabajo (MTW), estarán disponibles para su revisión y abiertos a comentarios. La Junta de Comisionados de la Autoridad de Vivienda celebrará una audiencia pública para escuchar y debatir los comentarios del público sobre el Plan Anual Propuesto de PHA para 2026-2027 el martes 26 de mayo de 2026 a las 18:00 horas. Las reuniones son híbridas (presenciales y virtuales) en el Auditorio Loucks de la Ciudad de Salem, Biblioteca Pública de Salem, 585 Liberty St. SE, Salem, OR 97301. Puedes encontrar más información en <https://salem.legistar.com/Calendar.aspx>. Para presentar comentarios en la audiencia de forma remota, pre-regístrate entre las 8:00 y las 15:00 horas del 26 de mayo de 2026 a las www.cityofsalem.net/government/city-council-mayor/about-city-council/comment-and-participate-in-a-city-council-meeting.

Copias de los planes propuestos estarán disponibles para su consulta en línea en



www.salemhousingor.com/plans-and-policies o en Salem Housing Authority, 360 Church St SE, Salem OR durante el horario laboral normal.

Se invita a residentes, funcionarios del gobierno local y otras partes interesadas a comentar sobre las mejoras físicas y de gestión propuestas que afectan a las viviendas públicas de la Autoridad de Vivienda, así como las actualizaciones del Plan PHA y del Suplemento MTW.

Los comentarios escritos sobre los planes pueden enviarse por correo a la atención de Salem Housing Authority, ATTN: PHA Plan, 360 Church ST SE, Salem OR 97301 o enviarse por correo electrónico a compliance@salemhousingor.com. Todos los comentarios escritos recibidos serán proporcionados al Departamento de Vivienda y Desarrollo Urbano de EE. UU. (HUD) con la presentación de estos documentos y los comentarios escritos recibidos.

Los comentarios escritos recibidos antes de las 16:30 horas del miércoles 22 de mayo de 2026 serán presentados a la Junta de Comisionados de la Autoridad de Vivienda durante la audiencia pública del 26 de mayo de 2026.

Por favor, llame a la Autoridad de Vivienda de Salem al 503-588-6368 para cualquier pregunta sobre este aviso, incluyendo cualquier adaptación necesaria para participar en el proceso de comentarios públicos.